



TECHNISCHE WERTE
TECHNICAL SPECIFICATIONS
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES



GC - STORCH

Vollgestrichen mit Gras / Fully coated with grass / Carton couché contenant de l'herbe

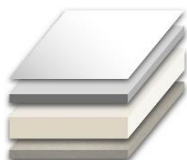
Flächenmasse Grammage Grammage	Dicke Caliper Épaisseur	Volumen Bulk Main	Stelfigkeit / Stiffness / Rigidité				Feuchte moisture humidité
			DIN (L&W 5°)		Taber 15°		
[g/m ²]	[µm]	[cm ³ /g]	längs / md / sm [mNm]	quer / cd / st [mNm]	längs / md / sm [mNm]	quer / cd / st [mNm]	[%]
300	440	1,47	38	15	20,1	8,0	8,0
400	590	1,48	81	34	41,8	18,0	8,0

Prüfmethode - Toleranzen / Testing methods - Tolerances / Méthodes de Contrôle - Tolérances

Merkmal / Parameter / Caractéristique	Einheit / Unit / Unité	Toleranzen ³ / Tolerances / Tolérances	Methode / Testing Method / Méthode de Contrôle
Flächenmasse ¹ / Grammage / Grammage	[g/m ²]	± 2%	DIN EN ISO 536
Feuchte ¹ / moisture / humidité	[%]	± 1%	DIN EN ISO 287
Dicke / Caliper / Épaisseur	[µm]	± 5%	DIN EN ISO 534
Stelfigkeit ² / Stiffness / Rigidité	[mNm]	-15%	DIN 53 121 (5° L&W)
		-15%	TAPPI T489 (15° Taber)
Weißgrad Decke / Brightness top side / Blancheur recto	[%]	82 - 2	ISO 2470-2
Cobb 60s ¹ Decke / top side / recto	[g/m ²]	20 - 70	DIN EN ISO 535
Cobb 180s ¹ Rückseite / reverse side / verso	[g/m ²]	max. 50	DIN EN ISO 535



Aufbau / Composition / Composition



Strich / Coating / Couche	Blade & Rakel / blade & rod / Lame & Racle
Decke / Top layer / Recto	Zellstoff gebleicht / bleached pulp / pâte chim. Blanchie
Einlage / Middle layer / Intérieur	Produktionsausschuss + Holzschliff / mechanical pulp + broke / pâte mécanique + cassés de fabrication
Rückseite / Back layer / Verso	Zellstoff gebleicht + Gras / bleached pulp + grass / pâte chimique blanchie + herbe
Präparation / Pigmentation / Apprêt	Oberflächenleim / sized / collage en surface

ISEGA - für Lebensmittelverpackungen geeignet / approved for food packaging / adapté pour les emballages alimentaires

¹ 95% aller gemessenen Werte liegen innerhalb der Toleranzgrenzen. ² Die Biegesteifigkeit ist an den Proben jeweils nach beiden Seiten zu messen. Der hieraus resultierende Mittelwert ist die Biegesteifigkeit der Einzelprobe. DIN-Steiße-Werte sind verbindlich, Taber-Steiße-Werte sind Richtwerte. ³ Prüfung bei Normklima (23°C / 50% r.F.) nach DIN EN 20187.

¹ 95% of all values measured must be within the tolerance limits. ² Stiffness must be measured both sides (top & reverse). The resulting average is the relevant stiffness of the sample. DIN figures are mandatory, Taber figures are indicative. ³ All figures measured after conditioning (23°C and 50% r.F.) according to DIN EN 20187.

¹ 95% de toutes les valeurs mesurées doivent se trouver dans la limite des tolérances. ² La rigidité à la flexion est mesurée de 2 faces des échantillons. La valeur moyenne qui en résulte est la rigidité à la flexion de l'échantillon individuel. Les valeurs de rigidité selon DIN nous engageant, les valeurs de rigidité en Taber ne sont données qu'à titre indicatif. ³ Mesures effectuées dans les conditions standards (23°C et 50% d'humidité relative) et conformément à la norme DIN EN 20187.