

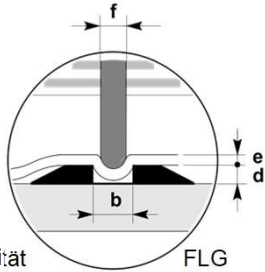
Rillempfehlung

Die anwendungstechnische Praxis zeigt, dass die allgemeingültige Berechnung der theoretischen Kanalbreite nicht auf alle Kartonmaterialien in gleicher Weise anwendbar ist, bzw. nicht bei allen Kartonmaterialien identische Rillergebnisse garantiert.

Die nachstehenden Rilldaten sollen allen Verarbeitern/Kunden, die unseren Karton verarbeiten eine Empfehlung für alle relevanten Rilldaten geben.

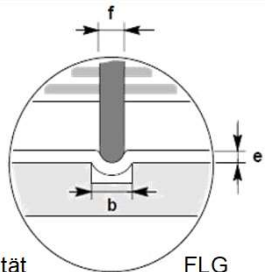
Die Rillempfehlung wurde in Zusammenarbeit mit der Fa. Bobst, Meerbusch und der Fa. Karl Marbach, Heilbronn erstellt und bezieht sich auf die zwei gängigen Rillverfahren mit Stanzrillplatte bzw. Pertinax-Matrize.

Die Empfehlungen der nachfolgenden Aufstellungen bezieht sich auf die Kartonqualitäten der Kartonfabrik Buchmann und sind dahin gehend optimiert.



Pertinax - Matrize

Qualität	FLG	Karton Dicke [e] [µm]	Rillkanal parallel zur Faser		Rillkanal quer zur Faser		Rillung		theor. Restspalt zum Kanalboden [mm]
			Breite [b] [mm]	Tiefe [d]	Breite [b] [mm]	Tiefe [d]	Höhe x Breite [f] [mm]		
GD	PIROL LINER	210	240	1,0 x 0,4	1,1 x 0,4	23,4 x 0,71	0,060		
		230	260	1,1 x 0,4	1,2 x 0,4	23,4 x 0,71	0,040		
		250	290	1,1 x 0,4	1,2 x 0,4	23,3 x 0,71	0,110		
GD2	PIROL	280	365	1,2 x 0,5	1,3 x 0,5	23,2 x 0,71	0,135		
		300	390	1,2 x 0,5	1,3 x 0,5	23,2 x 0,71	0,110		
		320	415	1,2 x 0,6	1,3 x 0,6	23,2 x 0,71	0,085		
		350	455	1,2 x 0,6	1,3 x 0,6	23,2 x 0,71	0,045		
		380	495	1,3 x 0,6	1,4 x 0,6	23,1 x 0,71	0,105		
		400	520	1,4 x 0,7	1,5 x 0,7	23,1 x 0,71	0,080		
		450	590	1,8 x 0,7	1,9 x 0,7	23,0 x 1,05	0,110		
		500	660	1,9 x 0,8	2,0 x 0,8	23,0 x 1,05	0,040		
GD2	KONDOR	300	410	1,2 x 0,6	1,3 x 0,6	23,2 x 0,71	0,090		
		320	440	1,3 x 0,6	1,4 x 0,6	23,2 x 0,71	0,060		
		350	480	1,3 x 0,6	1,4 x 0,6	23,1 x 0,71	0,120		
		400	550	1,5 x 0,7	1,6 x 0,7	23,1 x 0,71	0,050		
		450	620	1,9 x 0,7	2,0 x 0,7	23,0 x 1,05	0,080		
		500	690	1,9 x 0,8	2,0 x 0,8	22,9 x 1,05	0,110		
GT2	IBIS	250	325	1,1 x 0,5	1,2 x 0,5	23,3 x 0,71	0,075		
		300	390	1,2 x 0,5	1,3 x 0,5	23,2 x 0,71	0,110		
		350	455	1,3 x 0,6	1,4 x 0,6	23,2 x 0,71	0,045		
		400	520	1,4 x 0,7	1,5 x 0,7	23,1 x 0,71	0,080		
		450	590	1,8 x 0,7	1,9 x 0,7	23,0 x 1,05	0,110		



Stanzrillplatte

Qualität	FLG	Karton Dicke [e] [µm]	Rillkanal parallel zur Faser		Rillkanal quer zur Faser		Creasing		theor. Restspalt zum Kanalboden [mm]
			Breite [b] [mm]	Tiefe [d]	Breite [b] [mm]	Tiefe [d]	Höhe x Breite [f] [mm]		
GD	PIROL LINER	210	240	1,0 x 0,4	1,1 x 0,4	23,9 x 0,71	0,060		
		230	260	1,1 x 0,4	1,2 x 0,4	23,9 x 0,71	0,040		
		250	290	1,1 x 0,5	1,2 x 0,5	23,9 x 0,71	0,110		
GD2	PIROL	280	365	1,2 x 0,5	1,3 x 0,5	23,9 x 0,71	0,085		
		300	390	1,2 x 0,5	1,3 x 0,5	23,9 x 0,71	0,060		
		320	415	1,2 x 0,6	1,3 x 0,6	23,9 x 0,71	0,135		
		350	455	1,2 x 0,6	1,3 x 0,6	23,9 x 0,71	0,095		
		380	495	1,3 x 0,6	1,4 x 0,6	23,9 x 0,71	0,055		
		400	520	1,4 x 0,7	1,5 x 0,7	23,9 x 0,71	0,130		
		450	590	1,8 x 0,7	1,9 x 0,7	23,8 x 1,05	0,110		
		500	660	1,9 x 0,8	2,0 x 0,8	23,8 x 1,05	0,140		
GD2	KONDOR	300	410	1,2 x 0,6	1,3 x 0,6	23,9 x 0,71	0,140		
		320	440	1,3 x 0,6	1,4 x 0,6	23,9 x 0,71	0,110		
		350	480	1,3 x 0,6	1,4 x 0,6	23,9 x 0,71	0,070		
		400	550	1,5 x 0,7	1,6 x 0,7	23,9 x 0,71	0,100		
		450	620	1,9 x 0,7	2,0 x 0,7	23,8 x 1,05	0,080		
		500	690	1,9 x 0,8	2,0 x 0,8	23,8 x 1,05	0,110		
GT2	IBIS	250	325	1,1 x 0,5	1,2 x 0,5	23,9 x 0,71	0,075		
		300	390	1,2 x 0,6	1,3 x 0,6	23,9 x 0,71	0,110		
		350	455	1,3 x 0,6	1,4 x 0,6	23,9 x 0,71	0,095		
		400	520	1,4 x 0,7	1,5 x 0,7	23,9 x 0,71	0,130		
		450	590	1,8 x 0,7	1,9 x 0,7	23,8 x 1,05	0,110		