



TECHNISCHE WERTE
TECHNICAL SPECIFICATIONS
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES



GD2 - KONDOR

Vollgestrichen mit hellgrauer Rückseite / Fully coated, light grey back / couché intérieur gris, verso gris clair

Flächenmasse Grammage Grammage	Dicke Caliper Épaisseur	Volumen Bulk Main	Steffigkeit / Stiffness / Rigidity				PAP Recycling ca. [%] ⁴	Feuchte moisture humidité [%]
			DIN (L&W 5°)		Taber 15°			
[g/m ²]	[µm]	[cm ³ /g]	längs / md / sm [mNm]	quer / cd / st [mNm]	längs / md / sm [mNm]	quer / cd / st [mNm]		
300	410	1,37	27	12	14,4	6,4	85	7,5
320	440	1,38	33	14,5	17,5	7,7	85	7,5
350	480	1,37	41	19	21,7	10,1	86	7,5
400	550	1,38	59	27	30,9	14,4	89	7,5

Prüfmethode(n) - Toleranzen / Testing methods - Tolerances / Méthodes de Contrôle - Tolérances

Merkmal / Parameter / Caractéristique	Einheit / Unit / Unité	Toleranzen ³ / Tolerances / Tolérances	Methode / Testing Method / Méthode de Contrôle
Flächenmasse ¹ / Grammage / Grammage	[g/m ²]	± 2%	DIN EN ISO 536
Feuchte ¹ / moisture / humidité	[%]	± 1%	DIN EN ISO 287
Dicke / Caliper / Épaisseur	[µm]	± 5%	DIN EN ISO 534
Steffigkeit ² / Stiffness / Rigidity	[mNm]	-15%	DIN 53 121 (5° L&W)
		-15%	TAPPI T489 (15° Taber)
Weißgrad Decke / Brightness top side / Blancheur recto	[%]	85 ± 1,5	ISO 2470-2
Cobb 60s ¹ Decke / top side / recto	[g/m ²]	30 - 70	DIN EN ISO 535
Cobb 60s ¹ Rückseite / reverse side / verso	[g/m ²]	20 - 200	DIN EN ISO 535

verfügbare Sonderqualitäten⁵ / available special qualities / qualités spéciales disponibles

hartgeleimt / hardsized / collage renforcé

↳ Cobb (180s) Rückseite / reverse side / verso [g/m²] max. 50 DIN EN ISO 535 Kondor hs

Bezeichnung / designation / dénomination

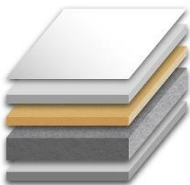


Recyclingfähig
Recyclable



Das Zeichen für
verantwortungsvolle
Waldwirtschaft

Aufbau / Composition / Composition



Strich / Coating / Couche	Mehrfachstrich / multiple coating / multi couches
Decke / Top layer / Recto	holzfrei weißes Altpapier / recycled white woodfree paper / papiers de récupération blancs sans bois
Schonschicht / Under layer / Demi-intérieur	helle Kartonagen / white, lightly printed board / cartons clairs
Einlage / Middle layer / Intérieur	ausgewähltes Altpapier - Holzschliff / selected recycled fibers - mechanical pulp / papiers de récupération sélectionnés - pâte mécanique
Rückseite / Back layer / Verso	Kartonagen / recycled fibers / cartons
Präparation / Pigmentation / Apprêt	Pigmentierung / Pigmentation / pigmentation

ISEGA - für Lebensmittelverpackungen geeignet / approved for food packaging / adapté pour les emballages alimentaires

¹ 95% aller gemessenen Werte liegen innerhalb der Toleranzgrenzen. ² Die Biegesteifigkeit ist an den Proben jeweils nach beiden Seiten zu messen. Der hieraus resultierende Mittelwert ist die Biegesteifigkeit der Einzelprobe. DIN-Stei-fe-Werte sind verbindlich, Taber-Stei-fe-Werte sind Richtwerte. ³ Prüfung bei Normklima (23°C / 50% r.F.) nach DIN EN 20187. ⁴ ca. Anteil bezogen auf otro Faserstoff. ⁵ Mindestmenge beachten.

¹ 95% of all values measured must be within the tolerance limits. ² Stiffness must be measured both sides (top & reverse). The resulting average is the relevant stiffness of the sample. DIN figures are mandatory, Taber figures are indicative. ³ All figures measured after conditioning (23°C and 50% r.F.) according to DIN EN 20187. ⁴ approx. content referring to oven-dry fibres. ⁵ Observe the minimum amount.

¹ 95% de toutes les valeurs mesurées doivent se trouver dans la limite des tolérances. ² La rigidité à la flexion est mesurée de 2 faces des échantillons. La valeur moyenne qui en résulte est la rigidité à la flexion de l'échantillon individuel. Les valeurs de rigidité selon DIN nous engageant, les valeurs de rigidité en Taber ne sont données qu'à titre indicatif. ³ Mesures effectuées dans les conditions standards (23°C et 50% d'humidité relative) et conformément à la norme DIN EN 20187. ⁴ Pourcentage estimé sur la base de fibres séchées au four. ⁵ Observer le montant minimum.