



TECHNISCHE WERTE
TECHNICAL SPECIFICATIONS
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES



GC2 - ALBATROS

Vollgestrichen mit heller Rückseite / Fully coated, cream back / Carton couché, intérieur bois, verso bois

Flächenmasse Grammage Grammage	Dicke Caliper Épaisseur	Volumen Bulk Main	Steifigkeit / Stiffness / Rigidité				Feuchte moisture humidité
			DIN (L&W 5°)		Taber 15°		
[g/m ²]	[µm]	[cm ³ /g]	längs / md / sm [mNm]	quer / cd / st [mNm]	längs / md / sm [mNm]	quer / cd / st [mNm]	[%]
230	380	1,65	22	9,2	11,7	4,9	8,5
250	400	1,60	28	11	14,9	5,9	8,5
280	460	1,64	39	15,2	20,7	8,1	8,5
300	495	1,65	47	19	24,8	10,1	8,5
320	525	1,64	52	22	27,4	11,7	8,5
350	570	1,63	67	27	34,9	14,4	8,5
400	645	1,61	93	39	47,5	20,7	8,5

Prüfmethoden - Toleranzen / Testing methods - Tolerances / Méthodes de Contrôle - Tolérances

Merkmal / Parameter / Caractéristique	Einheit / Unit / Unité	Toleranzen ³ / Tolerances / Tolérances	Methode / Testing Method / Méthode de Contrôle
Flächenmasse ¹ / Grammage / Grammage	[g/m ²]	± 2%	DIN EN ISO 536
Feuchte ¹ / moisture / humidité	[%]	± 1%	DIN EN ISO 287
Dicke / Caliper / Épaisseur	[µm]	± 5%	DIN EN ISO 534
Steifigkeit ² / Stiffness / Rigidité	[mNm]	-15%	DIN 53 121 (5° L&W)
		-15%	TAPPI T489 (15° Taber)
Weißgrad Decke / Brightness top side / Blancheur recto	[%]	88 - 1	ISO 2470-2
Cobb 60s ¹ Decke / top side / recto	[g/m ²]	20 - 70	DIN EN ISO 535
Cobb 60s ¹ Rückseite / reverse side / verso	[g/m ²]	20 - 200	DIN EN ISO 535

verfügbare Sonderqualitäten⁴ / available special qualities / qualités spéciales disponibles

Bezeichnung / designation / dénomination
hartgeleimt / hardsized / collage renforcé
↳ Cobb (180s) Rückseite / reverse side / verso [g/m ²] max. 50 DIN EN ISO 535 Albatros hs
Sensorik-Test / Sensor-test / test d'odeur [-] ≤ 1 DIN EN 1230.2 Albatros S

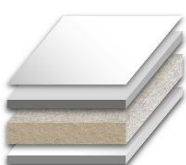


Recyclingfähig
Recyclable



Das Zeichen für
verantwortungsvolle
Waldwirtschaft

Aufbau / Composition / Composition



Strich / Coating / Couche	Mehrfachstrich / multiple coating / multi couches
Decke / Top layer / Recto	Zellstoff gebleicht / bleached pulp / pâte chim. Blanche
Einlage / Middle layer / Intérieur	Produktionsausschuss + Holzschliff / mechanical pulp + broke / pâte mécanique + cassés de fabrication
Rückseite / Back layer / Verso	Zellstoff gebleicht / bleached pulp / pâte chim. Blanche
Präparation / Pigmentation / Apprêt	Oberflächenleim / sized / collage en surface

ISEGA - für Lebensmittelverpackungen geeignet / approved for food packaging / adapté pour les emballages alimentaires

¹ 95% aller gemessenen Werte liegen innerhalb der Toleranzgrenzen. ² Die Biegesteifigkeit ist an den Proben jeweils nach beiden Seiten zu messen. Der hieraus resultierende Mittelwert ist die Biegesteifigkeit der Einzelprobe. DIN-Steife-Werte sind verbindlich, Taber-Steife-Werte sind Richtwerte. ³ Prüfung bei Normklima (23°C / 50% r.F.) nach DIN EN 20187.

⁴ Mindestmenge beachten.

¹ 95% of all values measured must be within the tolerance limits. ² Stiffness must be measured both sides (top & reverse). The resulting average is the relevant stiffness of the sample. DIN figures are mandatory, Taber figures are indicative. ³ All figures measured after conditioning (23°C and 50% r.F.) according to DIN EN 20187. ⁴ Observe the minimum amount.

¹ 95% de toutes les valeurs mesurées doivent se trouver dans la limite des tolérances. ² La rigidité à la flexion est mesurée de 2 faces des échantillons. La valeur moyenne qui en résulte est la rigidité à la flexion de l'échantillon individuel. Les valeurs de rigidité selon DIN nous engagent, les valeurs de rigidité en Taber ne sont données qu'à titre indicatif. ³ Mesures effectuées dans les conditions standards (23°C et 50% d'humidité relative) et conformément à la norme DIN EN 20187. ⁴ Observer le montant minimum.