



Technische Werte

Qualität in Zahlen



Kondor - GD 2

Chromoduplexkarton

Vollgestrichen, mit hellgrauer Rückseite

Sollwerte

Flächenbezogene Masse	Dicke	Spezf. Volumen	DIN-Steifigkeit		Taber-Steifigkeit	
			längs	quer	längs	quer
[g/m ²]	[µm]	[cm ³ /g]	[mNm]		[mNm]	
250	335	1,34	15	7,4	7,3	3,6
280	385	1,38	22	10	10,7	4,9
300	410	1,37	27	12	13,1	5,8
320	440	1,38	33	14,5	16,0	7,0
350	480	1,37	41	19	19,9	9,2
400	550	1,38	59	27	28,7	13,1
450	620	1,38	83	39	40,3	18,9
500	690	1,38	110	53	53,4	25,7

Prüfmethode / Toleranzen

Merkmal	Einheit	Prüfmethode	Toleranzen ³
Flächenbezogene Masse ¹	[g/m ²]	DIN ISO 536	± 2 %
Dicke ¹	[µm]	DIN EN 20534	± 5 %
Biegesteifigkeit ^{1,2}	[mNm]	DIN 53 121 (5° L&W) TAPPI T489 (15° Taber)	-15 % -15 %

Weitere Spezifikationen

Merkmal	Einheit	Prüfmethode	Sollwert
Weißgrad Decke	[%]	ISO 2470	83,5 ± 1,5
		ISO 11475	87 ± 1,5
Cobb (180s) Rückseite*	[g/m ²]	DIN EN 20535	max. 50

*bei Kondor hartgeleimt

Aufbau

	• Strich	3-fach mit Blade
	• Decke	Zellstoff gebleicht / holzfrei weißes Altpapier
	• Schonschicht	helle Kartonagen / Holzschliff
	• Einlage	ausgewähltes Altpapier / Holzschliff
	• Rückseite	helles Altpapier
	• Präparation	Pigmentierung
Altpapieranteil:		ca. 70 - 90% (bezogen auf Faserstoffe, je nach Flächengewicht)

Stand: 16.01.2006, Rev. 16

Mit dieser Ausgabe verlieren alle vorhergehenden Spezifikationen ihre Gültigkeit.

Alle angegebenen Werte sind vorbehaltlich technischer Änderungen.

Sortendefinition nach DIN 19303.

¹ 95 % aller gemessenen Werte müssen innerhalb der Toleranzgrenzen liegen.

² Die Biegesteifigkeit ist an den Proben jeweils nach beiden Seiten zu messen.

Der hieraus resultierende Mittelwert ist die Biegesteifigkeit der Einzelprobe.

DIN-Steife-Werte sind verbindlich, Taber-Steife-Werte sind Richtwerte.

³ Die angegebenen Toleranzen entsprechen den FFI-Qualitätsmerkmalen von 3/1998 bzw. 9/2000.

Prüfung bei Normklima (23 °C / 50 % r.F.) nach DIN EN 20187.

Qualitätsmanagement



DIN EN ISO 9001

INREKA
Hygienemanagement