



# Technische Werte

Qualität in Zahlen



## Ibis - GT 2

Chromotriplexkarton

Vollgestrichen, mit weißer Rückseite

### Sollwerte

Flächenbezogene Masse	Dicke	Spezf. Volumen	DIN-Steifigkeit		Taber-Steifigkeit	
			längs	quer	längs	quer
[g/m <sup>2</sup> ]	[µm]	[cm <sup>3</sup> /g]	[mNm]	[mNm]	[mNm]	[mNm]
250	325	1,30	14,5	7	7,0	3,4
300	390	1,30	23	10,5	11,2	5,1
350	455	1,30	36	16,5	17,5	8,0
400	520	1,30	53	25	25,7	12,1
450	590	1,31	73	36	35,5	17,5
500	660	1,32	98	50	47,6	24,3

### Prüfmethode / Toleranzen

Merkmal	Einheit	Prüfmethode	Toleranzen <sup>3</sup>
Flächenbezogene Masse <sup>1</sup>	[g/m <sup>2</sup> ]	DIN ISO 536	± 2 %
Dicke <sup>1</sup>	[µm]	DIN EN 20534	± 5 %
Biegesteifigkeit <sup>1,2</sup>	[mNm]	DIN 53 121 (5° L&W) TAPPI T489 (15° Taber)	-15 % -15 %

### Weitere Spezifikationen

Merkmal	Einheit	Prüfmethode	Sollwert
Weißgrad Decke	[%]	ISO 2470	84 ± 1,5
		ISO 11475	87,5 ± 1,5
Weißgrad Rückseite	[%]	ISO 2470	77 ± 3
		ISO 11475	80,5 ± 3

### Aufbau

	• Strich	3-fach mit Blade
	• Decke	holzfrei weißes Altpapier
	• Schonschicht	helle Kartonagen / Holzschliff
	• Einlage	ausgewähltes Altpapier
	• Rückseite	weißes Altpapier
	• Präparation	Pigmentierung
Altpapieranteil:		ca. 90% (bezogen auf Faserstoffe, je nach Flächengewicht)

Stand: 16.01.2006, Rev. 16

Mit dieser Ausgabe verlieren alle vorhergehenden Spezifikationen ihre Gültigkeit. Alle angegebenen Werte sind vorbehaltlich technischer Änderungen.

<sup>1</sup> 95 % aller gemessenen Werte müssen innerhalb der Toleranzgrenzen liegen.

<sup>2</sup> Die Biegesteifigkeit ist an den Proben jeweils nach beiden Seiten zu messen.

Der hieraus resultierende Mittelwert ist die Biegesteifigkeit der Einzelprobe.

DIN-Steife-Werte sind verbindlich, Taber-Steife-Werte sind Richtwerte.

<sup>3</sup> Die angegebenen Toleranzen entsprechen den FFI-Qualitätsmerkmalen von 3/1998 bzw. 9/2000.

Prüfung bei Normklima (23 °C / 50 % r.F.) nach DIN EN 20187.

Qualitätsmanagement



DIN EN ISO 9001

**INREKA**  
Hygienemanagement